

Nr sprawy nadany przez Zamawiającego:
BZA.37652.2.2023.KS

SZCZEGÓŁOWY ZAKRES PRAC PRZEWIDZINANYCH DO WYKONANIA W RAMACH ZAMÓWIENIA

w związku z: zaprojektowaniem, dostawą, montażem i uruchomieniem nowej suwnicy natorowej, jednodźwigarowej hakowej o nośności $Q=10$ t. wraz z demontażem obecnie pracującej suwnicy nr inw. 107 w nawie VI hali A2 oraz zaprojektowaniem, dostawą, montażem i uruchomieniem nowej suwnicy natorowej, jednodźwigarowej hakowej, o nośności $Q=5$ t. na nawę XI w hali A2 na terenie firmy DOZAMEL Sp. z o.o., przy ul. Fabrycznej 10 we Wrocławiu.

Zakres prac po stronie Oferenta:

Zamawiający oczekuje zaprojektowania, dostawy, montażu i uruchomienia dwóch nowych suwnic hakowych, jednodźwigarowych, $Q=10$ t. (w nawie VI) oraz $Q=5$ t. (w nawie XI). Po stronie Wykonawcy leży również wykonanie napraw, rektyfikacji i uzupełnień konstrukcji torowisk w nawach VI i XI (prace budowlane na estakadach suwnic) zgodnie zaleceniami Ekspertyzy technicznej podtorzy suwnic w nawie VI i XI hali A2, opracowaną przez Pracownię Projektową Marek Koźbiał z dnia 18.10.2023, czyli:

- po odsłonięciu elementów zakrytych na styku łączenia belek podsuwnicowych z elementami tężników, należy przeprowadzić pełną inspekcję stanu technicznego połączeń.
- należy wykonać rektyfikacje geometrii jezdni suwnicowej w nawie VI hali A2.
- należy wykonać roboty naprawcze związane z belką podsuwnicową toru prawego w nawie XI hali A2.
- należy wykonać pełną inspekcję konstrukcji belek podsuwnicowych z poziomu dostępu w obu nawach
- należy wykonać diagnostykę i badania materiałowe min. w zakresie ustalenia klasy stali oraz ustalenia jakości i nośności zastosowanych łączników.
- W odniesieniu do belki toru prawego nawy XI należy rozważyć w kategoriach technicznych i ekonomicznych jej przebudowę w celu zwiększania sztywności poziomej np. przez zaprojektowanie i wykonanie tężnika poziomego.

Zamawiający oczekuje również demontażu obecnie pracującej suwnicy nr inw. 107 w nawie VI oraz dostosowania istniejących urządzeń pracujących na torowiskach nawy VI oraz XI do współpracy z nowymi suwnicami.

Suwnica jednodźwigarowa $Q=10$ t., powinna spełniać następujące wymagania:

- Grupa natężenia pracy suwnicy A5
- Rozpiętość 13,802 m (ten wymiar Wykonawca zweryfikuje we własnym zakresie)
- Wysokość podnoszenia 9 m (ten wymiar Wykonawca zweryfikuje we własnym zakresie)
- Odległości dojazdowe do suwnic UD-817 oraz UD-2209534 maksymalnie 7000 mm licząc od haka do haka.
- Hak podnoszenia – jednorożny z zabezpieczeniem

- prędkość podnoszenia – 2 biegowa (przebiegiennik częstotliwości wraz z modułem zwrotu energii do sieci) –ok. 0-5 m/min
- prędkość jazdy wciągarka – 2 biegowa (przebiegiennik częstotliwości wraz z modułem zwrotu energii do sieci) ok. 5-20 m/min
- prędkość jazdy mostu – 2 biegowa (przebiegiennik częstotliwości wraz z modułem zwrotu energii do sieci) – ok. 4-40 m/min
- grupa natężenia pracy mechanizmu podnoszenia i wciągarki – M5
- grupa natężenia pracy mechanizmu jazdy mostu - M5
- napięcie zasilania/ sterowania – 400V / dowolne
- sterowania suwnicy – za pomocą układu radiowego Telecrane F25-8D – 1 szt. odbiornik, 2 szt. nadajników, 2 szt. akumulatorów, 1 szt. ładowarki do akumulatorów. Warunkiem koniecznym jest zaprogramowanie systemu radiowego na częstotliwość radiową nie powodującą zakłócania z innymi pracującymi urządzeniami
- sterowania awaryjne – z kasety przesuwnej wzdłuż mostu suwnicy
- układ kontroli parametrów pracy z analizą poziomu obciążenia i czasu pracy na każdym mechanizmie jazdy z dostępem do archiwizowania ww parametrów przez eksploatującego (resurs) z możliwością zdalnego odczytu stopnia wykorzystania resursu.
- metalowy układacz liny
- lampa sygnalizacji pracy suwnicy
- lampy oświetlenia pola pracy pod suwnicą – 4 lampy LED 200W
- sygnał dźwiękowy 98 dB
- ochrona termiczna wszystkich silników
- wyłączniki krańcowe 2- stopniowe – jazdy mostu i wciągarki ze zwolnieniem i zatrzymaniem
- układ antyzbliżeniowy pomiędzy suwnicami
- kolor suwnicy RAL 1023
- demontaż istniejącej suwnicy nr inw. 107 t i jej transport na miejsce wskazane przez Zamawiającego na odległość nie większą niż 1 km,
- weryfikacja możliwości zasilania urządzenia z istniejącego systemu szynoprzewodowego. Jeśli nie jest to możliwe należy w ramach zamówienia wykonać osobne zasilanie suwnicy przewodem typu kasetowego na całej długości nawy.
- przystosowanie nowej suwnicy do współpracy z istniejącymi suwnicami nr inw. UD-817 Q=10 t. oraz nr inw. UD-2205934 Q=2 t., pracującymi na tym samym torowisku.
- Przystosowanie suwnic nr inw. UD-817 oraz UD-2205934 do współpracy z nowym urządzeniem
- dokumentacja odbiorowa UDT – w 4 egz. oraz kopia pełnej dokumentacji z wymaganymi dokumentami do rejestracji w UDT w formie elektronicznej i udział Serwisanta Wykonawcy w celu ustawienia ogranicznika obciążenia w czasie badania
- wystawienie Opinii Budowlanej dla potrzeb UDT, poświadczającej możliwość zabudowy przedmiotowej suwnicy wg. w/w specyfikacji w danej lokalizacji przez osobę posiadającą wymagane uprawnienia
- wystawienie deklaracji zgodności, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami
- znakowanie suwnicy zgodnie z wymaganiami UDT (z obu stron dźwigara):
 - znak CE
 - Nr fabryczny
 - Nr ewidencyjny UDT

- udźwig $Q=10\text{ t}$
 - GNP A5
 - piktogramy do oznakowania kierunków ruchu mechanizmów roboczych na zgodność z nadajnikiem radiowym.
 - oznakowanie wyłącznika głównego suwnic $Q=10\text{ t}$.
- Ciężary do przeprowadzenia prób obciążeniowych (110% i 125 % Q , wewnętrznych i UDT zapewni Wykonawca)

Suwnica jednodźwigarowa $Q=5\text{ t}$, powinna spełniać następujące wymagania:

- Grupa natężenia pracy suwnicy A5
- Rozpiętość 13,975 m (ten wymiar Wykonawca zweryfikuje we własnym zakresie)
- Wysokość podnoszenia 6,44 m (ten wymiar Wykonawca zweryfikuje we własnym zakresie)
- Odległości dojazdowe do suwnicy UD-819 maksymalnie 7400 mm licząc od haka do haka.
- Hak podnoszenia – jednorożny z zabezpieczeniem
- prędkość podnoszenia – 2 biegowa (przebiegiennik częstotliwości wraz z modułem zwrotu energii do sieci) –ok. 0-5 m/min
- prędkość jazdy wciągarka – 2 biegowa (przebiegiennik częstotliwości wraz z modułem zwrotu energii do sieci) ok. 5-20 m/min
- prędkość jazdy mostu – 2 biegowa (przebiegiennik częstotliwości wraz z modułem zwrotu energii do sieci) – ok. 4-40 m/min
- grupa natężenia pracy mechanizmu podnoszenia i wciągarki – M5
- grupa natężenia pracy mechanizmu jazdy mostu - M5
- napięcie zasilania/ sterowania – 400V / dowolne
- sterowania suwnicy – za pomocą układu radiowego Telecrane F25-8D – 1 szt. odbiornik, 2 szt. nadajników, 2 szt. akumulatorów, 1 szt. ładowarki do akumulatorów. Warunkiem koniecznym jest zaprogramowanie systemu radiowego na częstotliwość radiową nie powodującą zakłócania z innymi pracującymi urządzeniami
- sterowania awaryjne – z kasety przesuwnej wzdłuż mostu suwnicy
- układ kontroli parametrów pracy z analizą poziomu obciążenia i czasu pracy na każdym mechanizmie jazdy z dostępem do archiwizowania ww parametrów przez eksploatującego (resurs) z możliwością zdalnego odczytu stopnia wykorzystania resursu.
- metalowy układacz liny
- lampa sygnalizacji pracy suwnicy
- lampy oświetlenia pola pracy pod suwnicą – 4 lampy LED 200W
- sygnał dźwiękowy 98 dB
- ochrona termiczna wszystkich silników
- wyłączniki krańcowe 2- stopniowe – jazdy mostu i wciągarki ze zwolnieniem i zatrzymaniem
- układ antyzbliżeniowy pomiędzy suwnicami
- kolor suwnicy RAL 1023
- weryfikacja możliwości zasilania urządzenia z istniejącego systemu szynoprzewodowego. Jeśli nie jest to możliwe należy w ramach zamówienia wykonać osobne zasilanie suwnicy przewodem typu kasetowego na całej długości nawy.

- przystosowanie nowej suwnicy do współpracy z istniejącą suwnicą nr inw. UD-819 Q=10 pracującą na tym samym torowisku.
- Przystosowanie suwnicy nr inw. UD-819 do współpracy z nowym urządzeniem
- dokumentacja odbiorowa UDT – w 4 egz. oraz kopia pełnej dokumentacji z wymaganymi dokumentami do rejestracji w UDT w formie elektronicznej i udział Serwisanta Wykonawcy w celu ustawienia ogranicznika obciążenia w czasie badania
- wystawienie Opinii Budowlanej dla potrzeb UDT, poświadczającej możliwość zabudowy przedmiotowej suwnicy wg. w/w specyfikacji w danej lokalizacji przez osobę posiadającą wymagane uprawnienia
- wystawienie deklaracji zgodności, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami
- znakowanie suwnicy zgodnie z wymaganiami UDT (z obu stron dźwigara):
 - znak CE
 - Nr fabryczny
 - Nr ewidencyjny UDT
 - udźwig Q=5 t
 - GNP A5
 - piktogramy do oznakowania kierunków ruchu mechanizmów roboczych na zgodność z nadajnikiem radiowym.
 - oznakowanie wyłącznika głównego suwnic Q=5 t.
- Ciężary do przeprowadzenia prób obciążeniowych (110% i 125 % Q, wewnętrznych i UDT zapewni Wykonawca)

Zamawiający demontuje aparaturę i niezbędne elementy ze starego urządzenia własnym kosztem i staraniem.

Zakres prac na koszt Zamawiającego:

- doprowadzenie zasilania do wyłącznika głównego zasilania linii szynoprzewodu (zasilanie na środku szynoprzewodu)
- udział służb utrzymania ruchu Zamawiającego przy odbiorze UDT
- zgłoszenie i opłaty na rzecz UDT

UWAGA:

1. Wymagani producenci wciągników i wciągarek to: PODEMCRANE, ABUS, OMIS, SWF, FUD.
2. Wszystkie podzespoły muszą posiadać oryginalne tabliczki znamionowe producentów, jeśli były nadane.
3. Niezbędny sprzęt do wykonania przedmiotu Zamówienia w postaci dźwigu, podnośników, zwyżek, rusztowań, zabezpieczeń itp. po stronie Oferenta.
4. Projekt wstępny suwnic powinien zawierać kompletny rysunek zestawieniowy danego urządzenia wraz z wymiarami geometrycznymi i szkicem sytuacyjnym, a także wstępny schemat elektryczny wraz z zestawieniem podzespołów.
5. Dokumentacja odbiorowa UDT oprócz wymagań określonych w Rozporządzeniu Ministra Przedsiębiorczości i Technologii z dnia 30 października 2018 roku w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego w zakresie eksploatacji, napraw i modernizacji urządzeń transportu bliskiego (Dz.U.2018 poz. 2176) musi ponadto zawierać oryginalne karty katalogowe i paszporty wykorzystanych podzespołów urządzenia, jak również katalog części zamiennych.
6. Musi istnieć możliwość bezpośredniego zamówienia części zamiennych od producentów podzespołów przez Zamawiającego.
7. Z miejscem prac oraz stanem faktycznym konstrukcji nośnej hali, podtorza, toru jezdnych suwnic, dostępnością poszczególnych obszarów naw, miejscem składowania elementów zdemontowanej

suwnic itd. itp. można zapoznać się na gruncie po uprzednim uzgodnieniu terminu z osobą upoważnioną do kontaktów z Oferentami.

8. Wykonawca przeprowadzi szkolenie dla służb utrzymania ruchu Zamawiającego z programowania i obsługi ograniczników udźwigu oraz układ kontroli parametrów pracy z analizą poziomu obciążenia i czasu pracy.
9. Zamawiający nie przewiduje innych kosztów realizacji przedmiotu zamówienia niż te, które określone zostaną przez Oferenta na etapie składania oferty.
10. Wykonawca zobowiązany jest wykonać całość zamówienia wraz z odbiorem przez UDT w terminie nie dłuższym niż do dnia 01.07.2024r.

Załączniki:

1. Ekspertyza techniczna podtorzy suwnic w nawie VI i XI hali A2, opracowaną przez Pracownię Projektową Marek Koźbiał z dnia 18.10.2023 r.