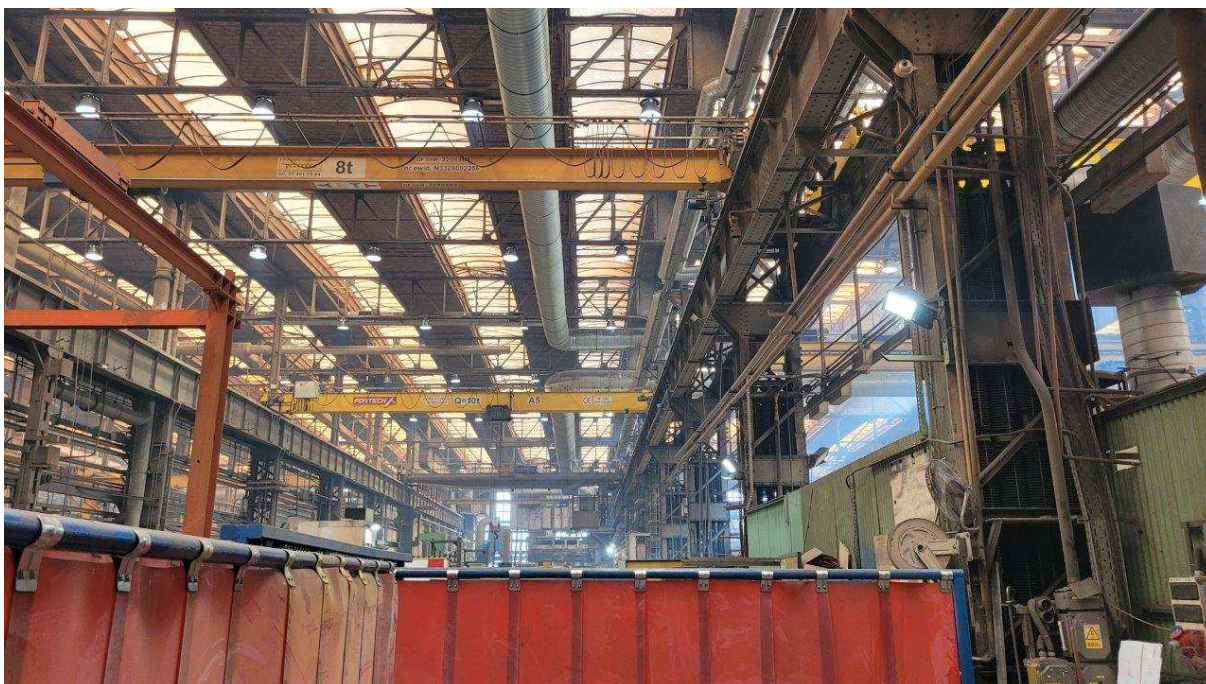


## **ZAŁĄCZNIK NR 1**

### **Dokumentacja fotograficzna**



Fot.1. Widok nawy VI z poziomu posadzki hali.



Fot.2. Jak na fot. 1 – inne ujęcie.





Fot.3. Widok nawy VI, widoczna suwnica UD 107 planowana do wymiany.

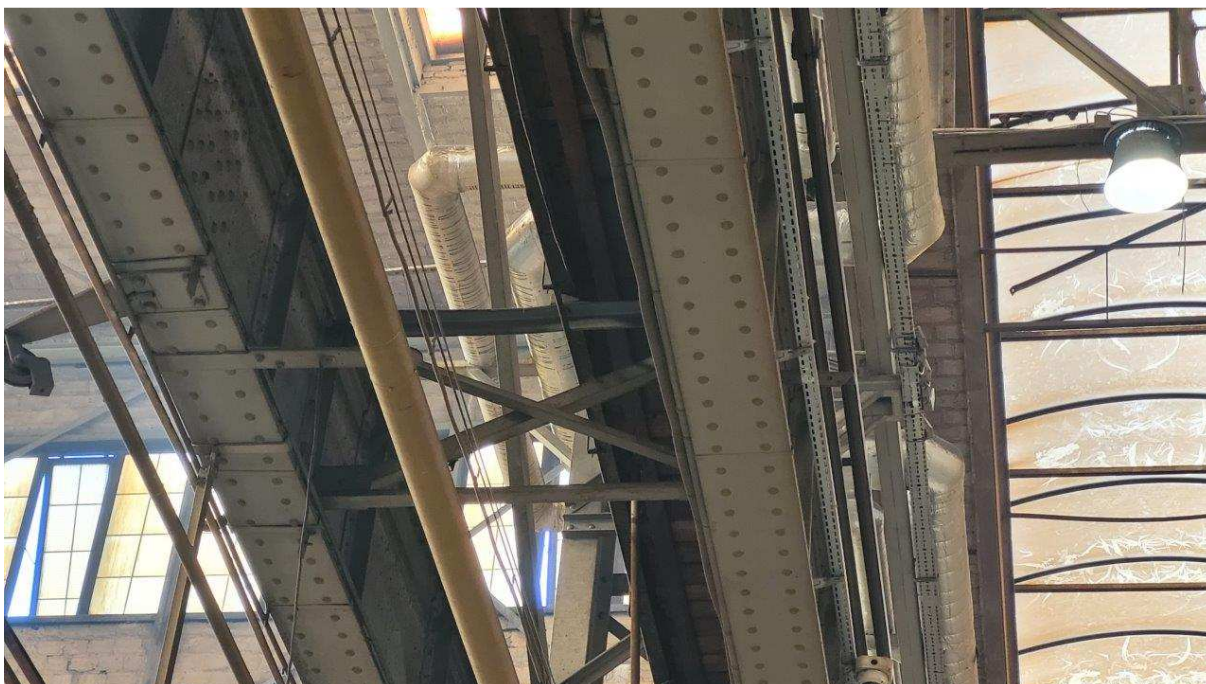


Fot.4. Oparcie belek podsuwnicowych w nawie VI na słupie, tor lewy na granicy z nawą V.



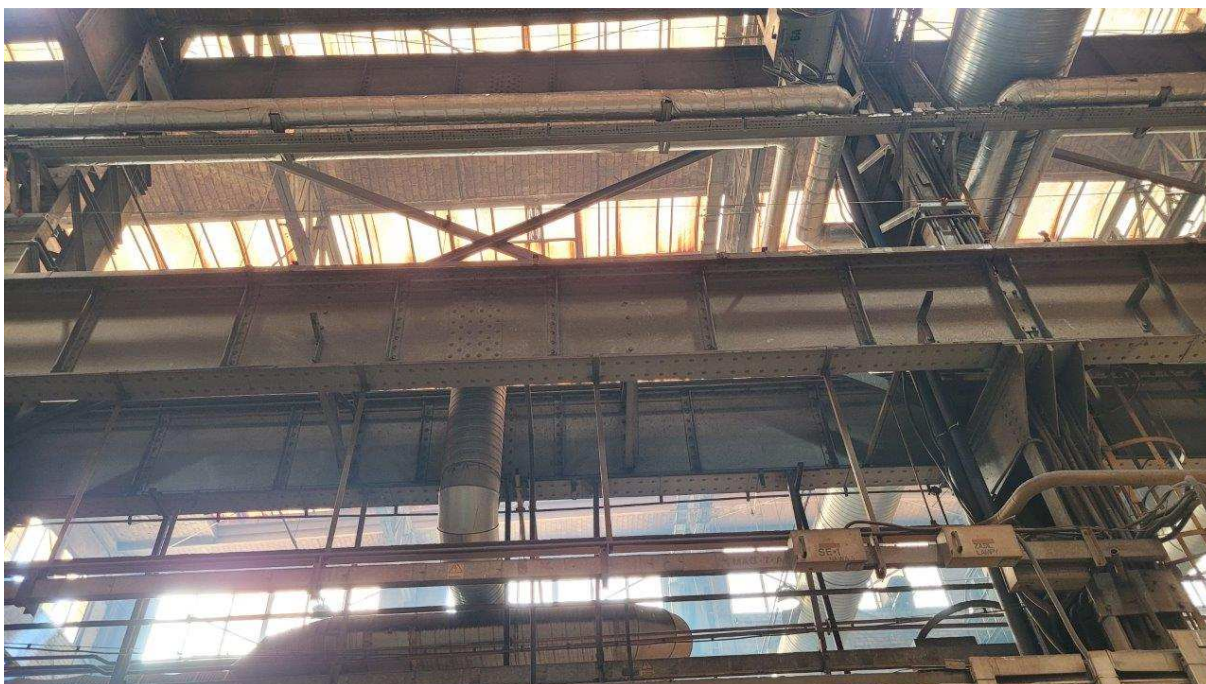


Fot.5. Oparcie belek podsuwnicowych w nawie VI na słupie, tor prawy na granicy z nawą VII.



Fot.6. Widok systemu belek podsuwnicowych nawy V i VI. Widoczne połączenie belek tężnikami kratowymi, widoczny brak poziomego tężnika hamownego.





Fot.7. Widok belki podsuwnicowej toru lewego.

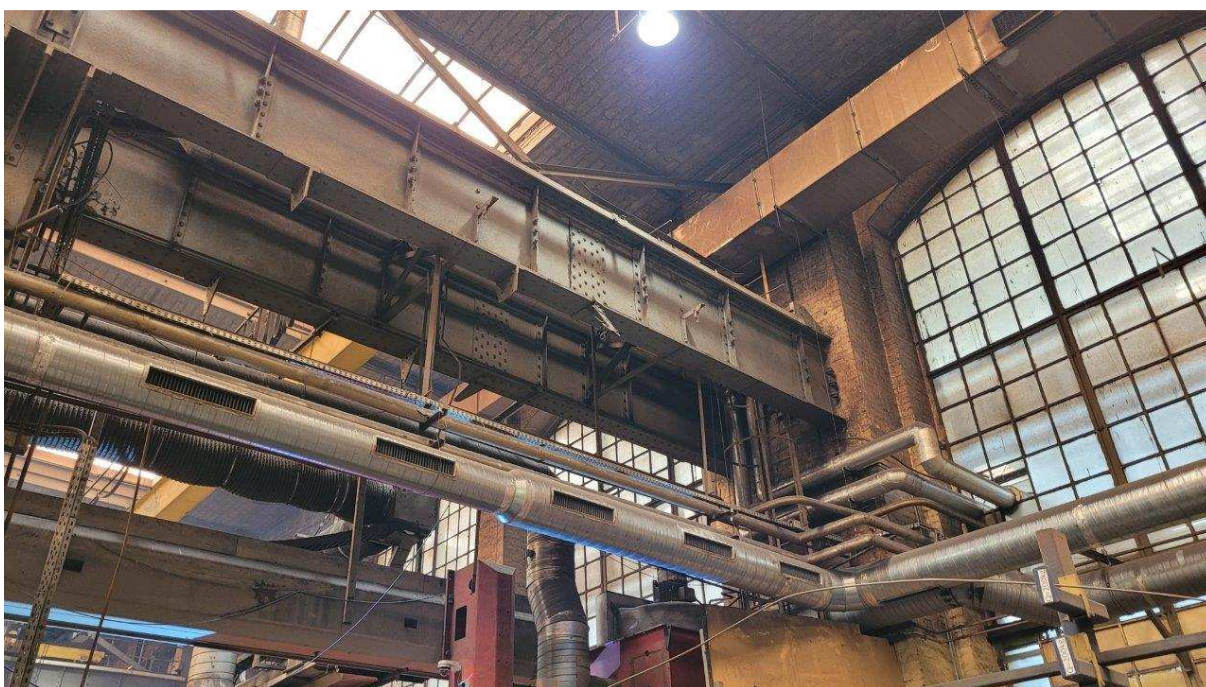


Fot.8. Widok belki podsuwnicowej toru prawego.



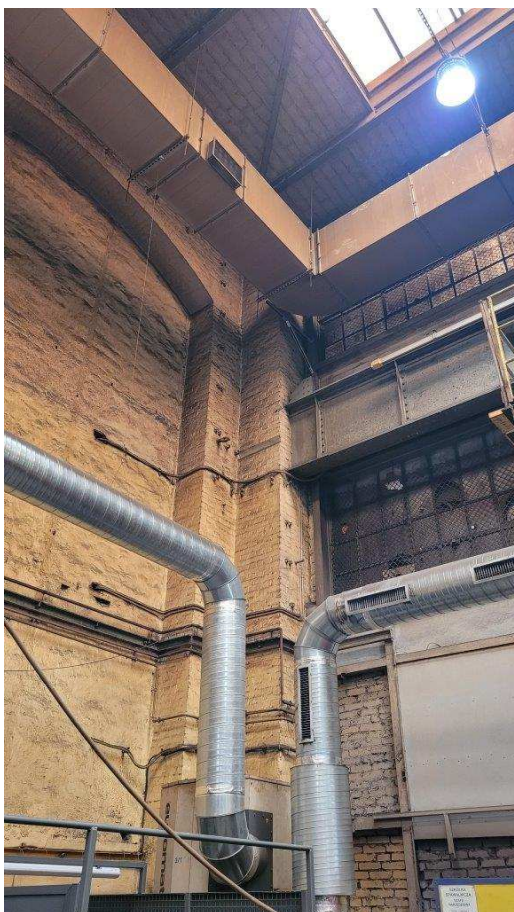


Fot.9. Oparcie belki podsuwnicowej na słupie murowanym.



Fot.10. System belek podsuwnicowych, koniec toru w nawie VI.





Fot.11. Jak na fot. 9 - - inne ujęcie.



Fot.12. Podtorze suwnicy nawy VI, tor lewy, widok w kierunku nawy XI. Widoczne mocowanie szyny oraz chodnik techniczny wykonany z desek drewnianych.





Fot.13. Jak na fot. 12, widok w kierunku wschodnim.



Fot.14. Szyna toru jezdneho w nawie VI.



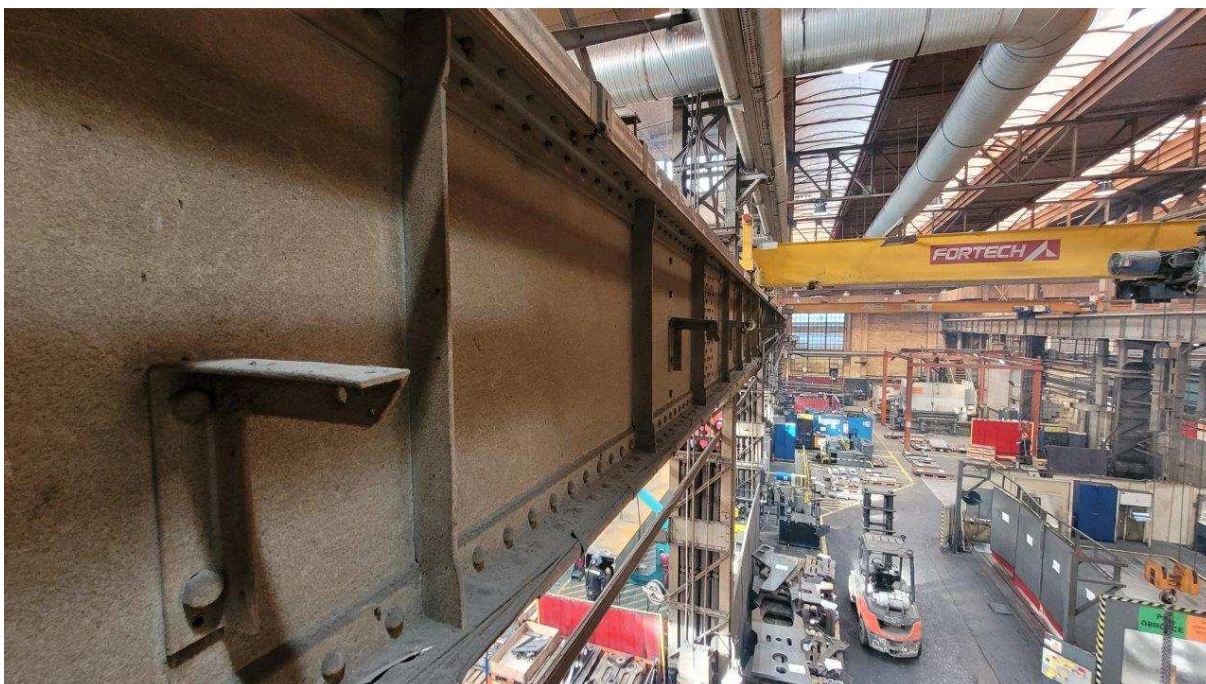


Fot.15. Dylatacje belek podsuwnicowych w nawie VI.



Fot.16. Jak na fot.15 – inne ujęcie.





Fot.17. Widok belki podsuwnicowej, widoczne żebra poprzeczne. Na drugim planie widoczna suwnica UD 817.



Fot.18. Łączenie elementów składowych nitowanej belki podsuwnicowej. Widoczny sposób łączenia żebra do środka.



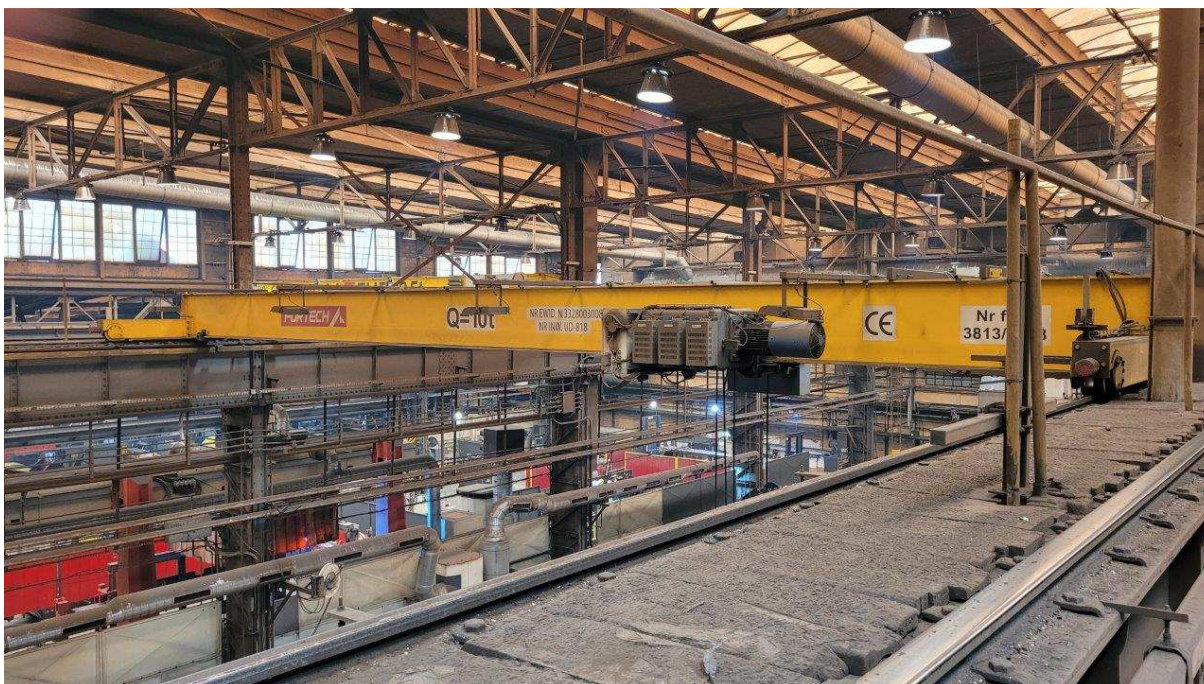


Fot.19. Otwór kontrolny dla sprawdzenia grubości środnika.



Fot.20. Oparcie belki podsuwnicowej na podporze.





Fot.21. Nawa VI widok na nawę VII, widoczny prawy tor jezdny oraz chodnik techniczny pomiędzy nawą VI i VII.



Fot.22. Jak na fot. 21 – inne ujęcie.