

Nr sprawy nadany przez Zamawiającego:
ZR-11.272.27.2021.KW

SZCZEGÓŁOWY ZAKRES PRAC PRZEWIDZINANYCH DO WYKONANIA W RAMACH ZAMÓWIENIA

w związku z: Zaprojektowaniem, dostawą, montażem i uruchomieniem trzech nowych suwnic natorowych, jednodźwigarowych, hakowych, o nośności $Q=3,0$ t. każda w miejsce obecnie pracujących suwnic UD-130, $Q=3,0$ t i UD-316 $Q=3,0$ t., na nawie I hali B2 oraz w miejsce istniejącej suwnicy UD-320 o nośności $Q=3,2$ t., na nawie III hali B2 na terenie firmy DOZAMEL Sp. z o.o., przy ul. Fabrycznej 10 we Wrocławiu.

- I. Zaprojektowanie, dostawa, montaż i uruchomienie dwóch suwnic natorowych, jednodźwigarowej, hakowych, o nośności $Q=3,0$ t na nawie I hali B2.

Nowe suwnice w zamian za zdemontowane suwnice Nr UD-130 i UD-316 zabudowane zostaną na tym samym torowisku w nawie I hali B2.

Zakres prac po stronie Oferenta:

Zamawiający oczekuje zaprojektowania, dostawy, montażu i uruchomienia nowych suwnic hakowych, $Q=3,0$ t.

- Grupa natężenia pracy suwnicy A4
- Rozpiętość 9 m (ten wymiar Wykonawca zweryfikuje we własnym zakresie)
- Wysokość podnoszenia 4 m (ten wymiar Wykonawca zweryfikuje we własnym zakresie)
- Hak podnoszenia – jednorożny z zabezpieczeniem
- prędkość podnoszenia – 2 biegowa (styczniki) –ok. 0-5 m/min
- prędkość jazdy wciągarka – 2 biegowa (styczniki) ok. 5-20 m/min
- prędkość jazdy mostu – 2 biegowa (styczniki) – ok. 4-40 m/min
- grupa natężenia pracy mechanizmu podnoszenia i wciągarki – M5
- grupa natężenia pracy mechanizmu jazdy mostu M5
- napięcie zasilania/ sterowania – 400V / dowolne
- sterowania suwnicy – za pomocą układu radiowego Telecrane F25-8D – 1 szt. odbiornik, 2 szt. nadajników, 2 szt. akumulatorów, 1 szt. ładowarki do akumulatorów.
- sterowania awaryjne – z kasy przesuwej wzdłuż mostu suwnicy

- układ kontroli parametrów pracy z analizą poziomu obciążenia i czasu pracy na każdym mechanizmie jazdy z dostępem do archiwizowania ww parametrów przez eksploatującego (resurs)
- metalowy układacz liny
- lampa sygnalizacji pracy suwnicy
- sygnał dźwiękowy 98 dB
- ochrona termiczna wszystkich silników
- wyłączniki krańcowe 2- stopniowe – jazdy mostu i wciągarki ze zwolnieniem i zatrzymaniem
- układ antyzbliżeniowy pomiędzy suwnicami
- kolor suwnicy RAL 1023
- demontaż istniejącej suwnicy nr UD-130, Q=3,0 t i jej transport na miejsce wskazane przez Zamawiającego na odległość nie większą niż 1 km
- demontaż istniejącej suwnicy nr UD-316, Q=3,0 t i jej transport na miejsce wskazane przez Zamawiającego na odległość nie większą niż 1 km
- demontaż istniejącego zasilania
- wykonanie zasilania suwnicy przewodem typu kasetowego na całej długości nawy dla obu suwnic
- dokumentacja odbiorowa UDT – w 4 egz. i udział Serwisanta Wykonawcy w celu ustawienia ogranicznika obciążenia w czasie badania
- wystawienie Opinii Budowlanej dla potrzeb UDT, poświadczającej możliwość zabudowy przedmiotowej suwnicy wg. w/w specyfikacji przez osobę posiadającą wymagane uprawnienia
- wystawienie deklaracji zgodności, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami
- znakowanie suwnicy zgodnie z wymaganiami UDT (z obu stron dźwigara):
 - znak CE
 - Nr fabryczny
 - udźwig Q=3,0 t
 - GNP A4
 - piktogramy do oznakowania kierunków ruchu mechanizmów roboczych na zgodność z nadajnikiem radiowym.
 - oznakowanie wyłącznika głównego suwnic Q=3,0 t.
- Ciężary do przeprowadzenia prób obciążeniowych (110% i 125 % Q, wewnętrznych i UDT zapewni Wykonawca

Zamawiający demontuje aparaturę i niezbędne elementy ze starego urządzenia.

II. Zaprojektowanie, dostawa, montaż i uruchomienie nowej suwnicy natorowej, jednodźwigarowej, hakowej Q=3,0t na nawę III hali B2.

Nowa suwnica w zamian za zdemontowaną suwnicę Nr UD-320 zabudowana zostanie na nawie III

Zakres prac po stronie Oferenta:

Zamawiający oczekuje zaprojektowania, dostawy, montażu i uruchomienia nowej suwnicy hakowej, Q=12,5 t.

- Grupa natężenia pracy suwnicy A4
- Rozpiętość 6 m (ten wymiar Wykonawca zweryfikuje we własnym zakresie)
- Wysokość podnoszenia 4 m (ten wymiar Wykonawca zweryfikuje we własnym zakresie)
- Hak podnoszenia – jednorożny z zabezpieczeniem
- prędkość podnoszenia – 2 biegowa (styczniki) –ok. 0-5 m/min
- prędkość jazdy wciągarka – 2 biegowa (styczniki) ok. 5-20 m/min
- prędkość jazdy mostu – 2 biegowa (styczniki) – ok. 4-40 m/min
- grupa natężenia pracy mechanizmu podnoszenia i wciągarki – M5
- grupa natężenia pracy mechanizmu jazdy mostu M5
- napięcie zasilania/ sterowania – 400V
- wykonanie zasilania suwnicy przewodem typu kasetowego na całej długości nawy
- sterowania suwnicy – za pomocą układu radiowego Telecrane F25-8D – 1 szt. odbiornik, 2 szt. nadajników, 2 szt. akumulatorów, 1 szt. ładowarki do akumulatorów.
- sterowania awaryjne – z kasy przesuwnej wzdłuż mostu suwnicy
- układ kontroli parametrów pracy z analizą poziomu obciążenia i czasu pracy na każdym mechanizmie jazdy z dostępem do archiwizowania ww parametrów przez eksploatującego (resurs)
- metalowy układacz liny
- koła boczne bez obrzeży z rolkami bocznego prowadzenia
- lampa sygnalizacji pracy suwnicy
- sygnał dźwiękowy 98 dB
- ochrona termiczna wszystkich silników
- wyłączniki krańcowe 2- stopniowe – jazdy mostu i wciągarki ze zwolnieniem i zatrzymaniem
- układy krańcowe (suwnica będzie jedyna na torowisku)
- kolor suwnicy RAL 1023
- demontaż istniejącej suwnicy nr 320 Q=3,2t i jej transport na miejsce wskazane przez Zamawiającego na odległość nie większą niż 1 km
- demontaż istniejącej suwnicy nr 217 Q=1,5 t. (wyłączona z eksploatacji) i jej transport na miejsce wskazane przez Zamawiającego na odległość nie większą niż 1 km
- dokumentacja odbiorowa UDT – w 4 egz. i udział Serwisanta Wykonawcy w celu ustawienia ogranicznika obciążenia w czasie badania
- wystawienie Opinii Budowlanej dla potrzeb UDT, poświadczającej możliwość zabudowy przedmiotowej suwnicy wg. w/w specyfikacji przez osobę posiadającą wymagane uprawnienia
- wystawienie deklaracji zgodności, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami
- znakowanie suwnicy zgodnie z wymaganiami UDT (z obu stron dźwigara):

- znak CE
 - Nr fabryczny
 - udźwig Q=3,0 t
 - GNP A4
 - piktogramy do oznakowania kierunków ruchu mechanizmów roboczych na zgodność z nadajnikiem radiowym.
 - oznakowanie wyłącznika głównego suwnicy Q=3,0 t.
- Ciężary do przeprowadzenia prób obciążeniowych, (110% i 125 % Q, wewnętrznych i UDT zapewni Wykonawca.)

Zakres prac na koszt Zamawiającego:

- doprowadzenie zasilania do wyłącznika głównego zasilania linii szynoprzewodu (zasilanie na środku szynoprzewodu)
- udział służb utrzymania ruchu Zamawiającego w odbiorze UDT
- zgłoszenie i opłaty na rzecz UDT

UWAGA:

1. Wymagani producenci wciągników i wciągarek to: PODEMCRANE, ABUS, OMIS, SWF.
2. Wszystkie podzespoły muszą posiadać oryginalne tabliczki znamionowe producentów, jeśli były nadane.
3. Dokumentacja techniczna musi zawierać oryginalne karty katalogowe i paszporty wykorzystanych podzespołów urządzenia.
4. Wykonawca zobowiązany jest wykonać całość zamówienia w terminie nie dłuższym niż 20 tygodni od daty podpisania umowy w sprawie zamówienia z podziałem na poszczególne etapy:
Etap I: demontaż istniejących suwnic i ich złożenie w miejsce wyznaczone przez Zamawiającego – okres realizacji nie dłuższy niż 4 tygodnie od daty podpisania zamówienia.
Etap II: dostawa, montaż i uruchomieniem nowych suwnic wraz z odbiorem UDT – okres realizacji nie dłuższy niż 20 tygodni od daty podpisania zamówienia.